

Leviat®

01/SIB	Xr3
Dezember 2018 (V1)	



**Ancon®**  
Sonderkonstruktionen

# Leviat®

Wir entwickeln, modellieren und produzieren technische Produkte und innovative Konstruktionslösungen, die dazu beitragen, architektonische Visionen in die Realität umzusetzen und unseren Baupartnern ermöglichen, besser, sicherer, stärker und schneller zu bauen.

**Leviat ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verbindungs-, Befestigungs-, Hebe- und Verankerungstechnik.**

Vom Bau neuer Schulen, Krankenhäuser, Wohnhäuser und Infrastrukturen bis hin zur Reparatur und Instandhaltung historischer Bauwerke - unsere Ingenieurskunst und Produkttechnologie machen weltweit einen Unterschied.

Wir bieten technische Unterstützung in jeder Phase eines Projekts, von der ersten Planung bis zur Installation und darüber hinaus.

Unser technischer Support reicht von der einfachen Produktauswahl bis hin zur Entwicklung einer vollständig maßgeschneiderten projektspezifischen Konstruktionslösung.

Hinter jedem Versprechen, das wir vor Ort geben, stehen das Engagement und die Erfahrung unseres globalen Teams. Wir beschäftigen fast 3.000 Mitarbeiter an 60 Standorten in Nordamerika, Europa und im asiatisch-pazifischen Raum und bieten einen flexiblen und reaktionsschnellen Service weltweit.



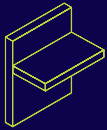


**>3.000**  
Mitarbeiter

**60+**  
Standorte

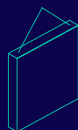
**~20**  
Länder

## Unsere Fachgebiete



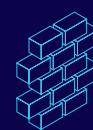
### Lasttragende Verbindungen

Systeme, die robuste, effiziente Verbindungen und eine durchgehende Betonbewehrung zwischen Wänden, Platten, Säulen, Trägern und Balkonen herstellen und so die strukturelle Integrität sowie die thermische und akustische Leistung verbessern.



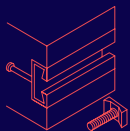
### Heben & Abstützen

Systeme für den sicheren und effizienten Transport, das Heben und die temporäre Aussteifung von gegossenen Betonelementen und aufklappbaren Platten, bevor dauerhafte strukturelle Verbindungen hergestellt werden.



### Fassadenbefestigungen & -verstärkungen

Systeme für die sichere und thermisch effiziente Befestigung der äußeren Gebäudehülle, einschließlich Ziegel und Naturstein, isolierte Sandwichpaneele, Vorhangfassaden und abgehängte Betonfassaden, sowie die Reparatur und Verstärkung bestehender Mauerwerke.



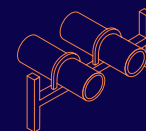
### Verankern & Befestigen

Systeme zur Befestigung von Sekundärteilen in Beton, einschließlich Ankerschienen, Bolzen und Dübeln; außerdem Zugstabsysteme für Dächer und Vordächer.



### Schalung & Zubehör

Nicht-strukturelles Zubehör, das unsere technischen Lösungen ergänzt und dazu beiträgt, dass Ihr Bauumfeld sicher und effizient funktioniert, einschließlich Formen zum Gießen von Standard- und Spezialbetonelementen und Bauzubehör wie Abstandhalter für Bewehrungsstäbe.



### Industrietechnik

Montageschienen, Rohrschellen und andere modulare Installationssysteme, die eine sichere Befestigung in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen ermöglichen.

---

## Weitere Produktpaletten

Ancon | Aschwanden | Connolly | Halfen | Helifix | Isedio | Meadow Burke | Modersohn | Moment | Plaka | Scaldex | Thermomass

# Sonderkonstruktionen

## Umwelt, Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz

Wir verfügen über hoch entwickelte Einrichtungen, Methoden und Regelungen im Umweltschutz und bei der Arbeitssicherheit und sind nach ISO 14001 zertifiziert. Bei sämtlichen internen Abläufen sind wir uns der Zielsetzung für Umweltschutz und Arbeitssicherheit bewusst, weil wir wollen, dass sich unsere Mitarbeiter die wichtigen Umweltschutz- und Arbeitssicherheitsverbesserungen zu Eigen machen. Zu diesem Zweck haben wir ein Programm zur Einübung sicheren Verhaltens entwickelt, das zur Förderung des (Arbeits-) Sicherheitsbewußtseins beiträgt und zur Erkennung bewährter Arbeits- und Verhaltensweisen.



## Fertigungseinrichtungen

Unsere Fertigungsstätten sind in der Lage, in kürzester Frist Standardprodukte in Großserien aufzulegen, aber auch auf Einzelprojekte zugeschnittene Sonderanfertigungen.

Unsere Produkte werden nach festgelegten Qualitätsvorschriften und -normen aus Draht-, Blech-, Rohr- und Stangenmaterial gefertigt. Zu den von uns benutzten Fertigungsverfahren zählen Laserschneiden, Scheren, Schweißen, Profilieren/Prägen, spanabhebendes Bearbeiten (und Entgraten). Ein beträchtlicher Lagerbestand ermöglicht uns kurze Lieferfristen einzuhalten.

## Betriebliche Bestleistung

Betriebsablaufoptimierung und Innovation sind seit langem eine fest verwurzelte Tradition. Das Hauptziel dieser Strategie ist die ständige Verbesserung des Kundendienstes. Wir waren in den letzten Jahren besonders erfolgreich in der Umgestaltung und Verbesserung der organisatorischen Abwicklung des Tagesgeschäfts und der Projektabwicklung, um schneller und ökonomischer zu produzieren. Jedes Jahr werden neue Ziele für die Rationalisierung gesteckt, meist in der Größenordnung von 1 % des Umsatzes.

## Technische Betreuung

Tagein, tagaus stehen unsere Techniker mit den Projekt-Teams auf der ganzen Welt in Verbindung und beraten diese hinsichtlich kostenwirksamster und praktikabler Lösungen.

## Inhalt

<u>Nicht rostender Stahl</u>	<u>3</u>
<u>Fertigung</u>	<u>4-5</u>
<u>Tunnelbau und Infrastruktur</u>	<u>6-8</u>
<u>Hafen- und Abwasseraufbereitungsanlagen</u>	<u>9</u>
<u>Bauindustrie</u>	<u>10</u>
<u>Weitere Ancon Produkte</u>	<u>11</u>



## Nicht Rostender Stahl

Beim Begriff „nicht rostender Stahl“ handelt es sich nicht um einen einzelnen, spezifischen Werkstoff, vielmehr geht es hier um einen Sammelbegriff für korrosionsbeständige Stahllegierungen, die mindestens 10,5 % Chrom enthalten.

Das im nicht rostenden Stahl enthaltene Chrom reagiert mit dem Sauerstoff der Luft und bildet auf der Stahloberfläche eine dünne, inerte Schicht, vorwiegend aus Chromoxid. Diese Schicht ist es, die dem nicht rostenden Stahl seine Korrosionsbeständigkeit verleiht. Die passivierende Schicht unterscheidet sich von Beschichtungen wie Anstrichen oder galvanischen Überzügen in einem wichtigen Aspekt. Wird er durch Abrieb oder auf sonstige mechanische Weise, wie z.B. Einschnitte, beschädigt, bildet er sich von neuem und schützt so den Stahl kontinuierlich.

Nicht rostender Stahl bietet dem Planer zahlreiche Vorteile:

- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Kostenvorteile über die gesamte Lebensdauer
- 60 % Bestandteil an wiederverwertetem Material
- 100 % wiederverwertbar
- Hohe Duktilität und Festigkeit
- Nicht magnetisch (gilt nur für austenitischen Stahl)
- Hervorragende Temperaturbeständigkeit
- Ästhetische Oberflächenbeschaffenheit
- Unempfindlich gegen unschöne Fleckenbildung bzw. Verfärbung

Die Lebenszyklus-Kostenermittlung wird in zunehmendem Maße als die einzig richtige Methode zur Ermittlung der echten Kosten eines Bauwerks betrachtet. Wartungsfreiheit über die gesamte Lebensdauer und die bewährte Qualität von nicht rostendem Stahl bedeuten, dass über die Lebensdauer des Bauwerks keine kostenaufwendigen Ausbesserungs- und Sanierungsarbeiten erforderlich werden. Bei fortgesetztem Trend zu hochwertigen Ausführungen und höherer Lebensdauer bietet nicht rostender Stahl eine kostenwirksame, langfristige und konstruktive Lösung.

Nicht rostender Stahl ist zu 100 % wiederverwertbar. Wenn ein Bauteil aus nicht rostendem Stahl zu guter Letzt das Ende seiner langen Nutzungsdauer erreicht, bleibt der Wert seiner Legierungsbestandteile Chrom, Nickel und Molybdän erhalten. Diese Wertstoffe lassen sich leicht zurückgewinnen und in den Herstellungsprozess zurückführen.

Was für die Wiederverwertung der Werkstoffe am Ende der Nutzungszeit gilt, gilt auch für Abfälle, die bei der Herstellung anfallen. Sie können auf gleiche Weise wieder verwertet werden.

## Austenitische nicht rostende Stähle

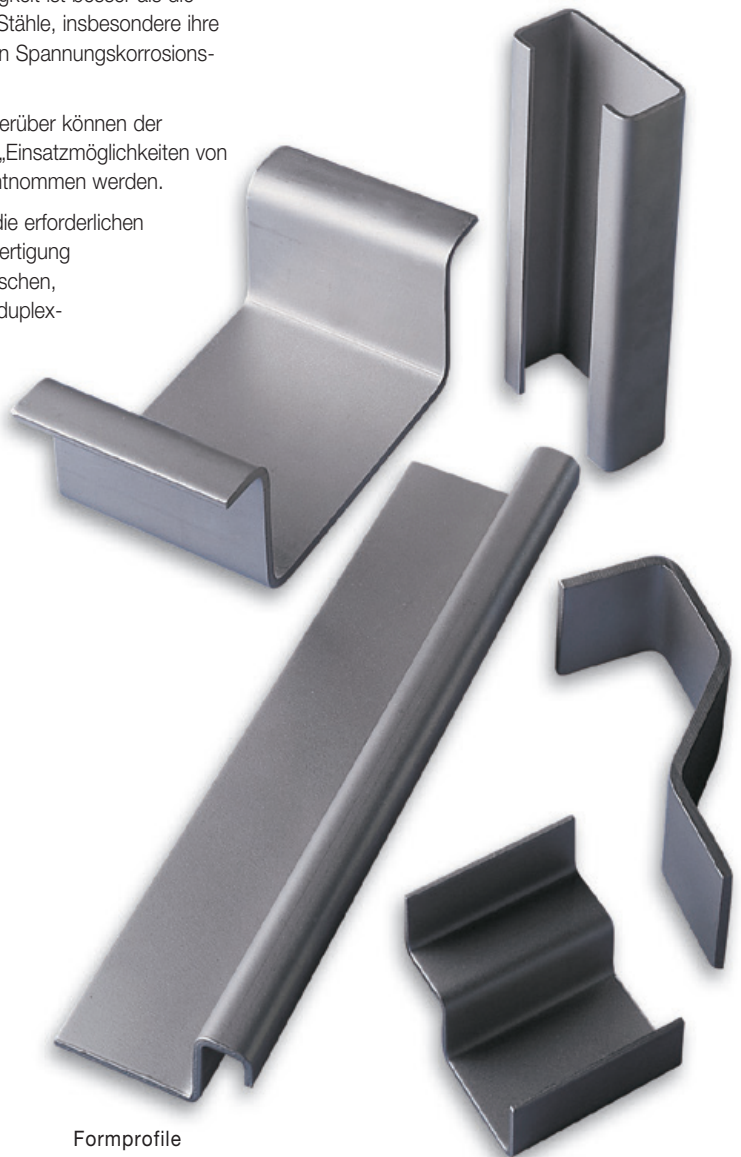
Austenitische nicht rostende Stähle weisen hervorragende Korrosionsbeständigkeit auf. Diese Stähle mit ihrem hohen Chromgehalt verfügen über eine hohe Duktilität und Festigkeit. Sie sind nicht magnetisch und leicht bearbeit- und schweißbar. Durch Kaltumformung kann die Festigkeit noch erhöht werden.

## Nicht rostende Duplex- und Super-Duplex-Stähle

Diese Stähle besitzen ein gemischtes Gefüge aus Austenit und Ferrit. Sie weisen eine höhere Festigkeit als austenitische Stähle auf, lassen sich aber nicht so leicht umformen. Sie sind magnetisch und können geschweißt werden. Ihre Korrosionsfestigkeit ist besser als die der austenitischen Stähle, insbesondere ihre Beständigkeit gegen Spannungskorrosionsbruch.

Nähere Angaben hierüber können der unserer Broschüre „Einsatzmöglichkeiten von rostfreiem Stahl“ entnommen werden.

Wir verfügen über die erforderlichen Einrichtungen zur Fertigung sämtlicher austenitischen, Duplex- und Superduplex-Stähle.



Formprofile



# Sonderkonstruktionen

## Teilefertigung

Wir verfügen über jahrelange Erfahrung mit der Verarbeitung von Werkstoffen der verschiedensten Art und kann mit einem beeindruckenden Projektportefeuille aufwarten. Das Unternehmen besitzt die Kompetenz zur Verarbeitung sämtlicher nicht rostender austenitischen, Duplex- und Super Duplex-Stählen in Blechdicken bis zu 30 mm.

Sämtliche maßgefertigten Produkte werden nach den spezifischen Vorgaben des jeweiligen Kunden konstruiert und gefertigt. Beträchtliche Lagervorräte an nicht rostendem Stahl werden aufrecht erhalten damit dringende Lieferungen prompt erfolgen können.

Sowohl Groß- als auch Einzelbestellung werden nach strengen Qualitätsvorschriften abgewickelt und wir sind auch bestens auf Wiederholungsaufträge von nicht standardisierten Produkten vorbereitet.

Unsere Serviceleistungen:

- Plasma-, Laser- und Wasserstrahl-Konturschneiden
- Sägen von Blechen
- CNC-Abkanten
- MIG-, TIG-, MMA- und Punktschweißen
- Spanabhebendes Bearbeiten
- Profilwalzen
- Lochen
- Biegen und Umformen von Draht und Band
- Biegen und Umformen von Stangen einschl. Gewindeschneiden
- Rohrweiterverarbeitung
- Kalibrieren, Prägen, Umformen und Stanzen
- Beizen
- Entgraten und Fertigbearbeitung



Schweißen



Profilieren

## Technische Beratung

Unsere Techniker werden Sie gut beraten und auf die geeignetsten und kostenwirksamsten Lösung für spezifische Anwendungen aufmerksam machen. Vor Fertigungsbeginn können Zeichnungen Ihrem Konstruktionsteam zur Genehmigung vorgelegt werden.

## Projektleitung

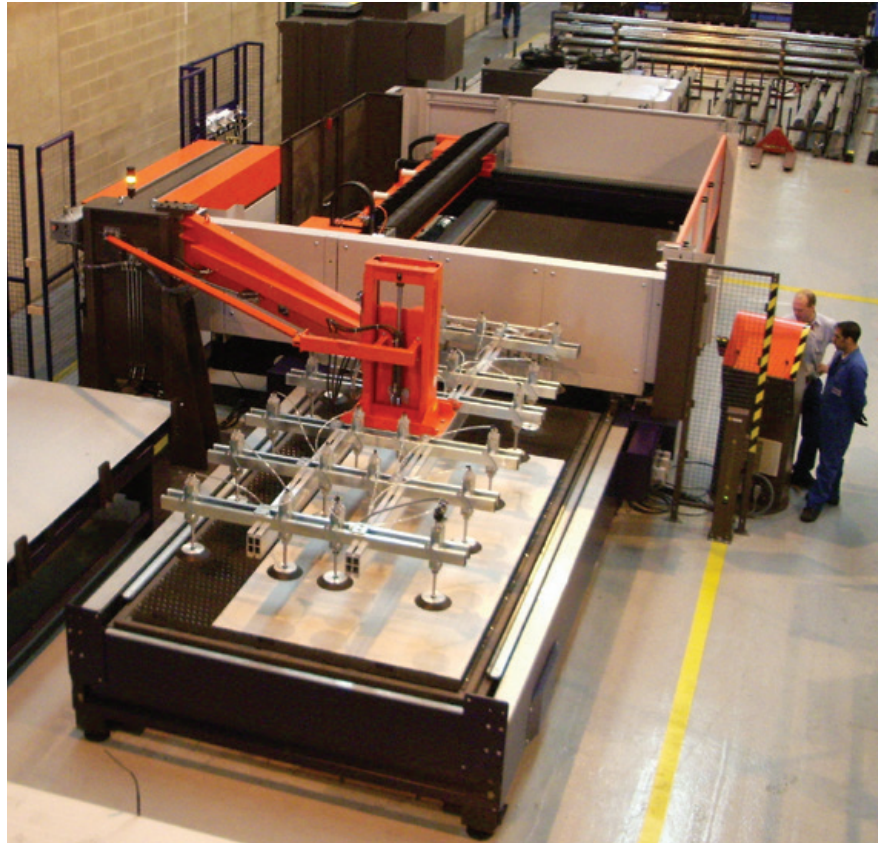
Ein Projektleitungsteam, stellt sicher, dass die Fertigung vollständig und rechtzeitig nach Ihren Wünschen erfolgt.

## Qualität und Zulassungen

Sämtliche Ancon-Erzeugnisse werden gemäß den Qualitätsanforderungen der Norm ISO 9001: 2008 konstruiert und gefertigt. Unser Umwelt-Management-System erfüllt die Forderungen von ISO 14001: 2004.

Unsere Schweißer werden regelmäßig einer Eignungsprüfung nach BS 4872 unterzogen und werden darüber hinaus periodisch nach DIN EN 287 überprüft, ob sie die Verfahrensvorschriften von DIN EN 288 erfüllen.

Eine komplette Reihe zerstörender und zerstörungsfreier Prüfungen stehen zur Verfügung, um den jeweils erforderlichen vertraglichen Anforderungen Rechnung zu tragen. Vollständige Zurückverfolgbarkeit und Zertifizierung der Rohstoffe ist gewährleistet.



Laserschneiden



Tafelscheren-Zuschnitt

## Oberflächenbeschaffenheit

Die Oberflächenbeschaffenheit von nicht rostendem Stahl kann sich von einer matten, entzünderten Oberfläche bis hin zu einer blanken, hochpolierten Oberfläche erstrecken. Die gefertigten Teile können außerdem einer spezifischen Oberflächenbehandlung unterzogen werden, die den Anforderungen der Anwendung entspricht.

Wir bieten folgende Serviceleistungen:

- Mechanisches Polieren und Elektropolieren
- Glasperlen- und Metallsandstrahlen
- Beratung hinsichtlich der geeignetsten Oberflächenbeschaffenheit

Wenn nicht anders angegeben, werden Ancons Produkte mit einer kaltgewalzten Oberflächenbeschaffenheit nach EN 10088 geliefert.

Wir sind sowohl ein Mitglied des britischen Fachverbandes „British Stainless Steel Association“ als auch des schweizerischen „Swiss Inox“. Dies ermöglicht es dem Unternehmen, sich bei entsprechendem Bedarf das Fachwissen und die Erfahrung dieser Fachverbände zunutze zu machen und auf diese Weise zu optimalen Lösungen zu kommen, was die Aspekte der Praxisorientierung und Kosten einer Anwendung angeht.



# Sonderkonstruktionen

## Unsere Fertigungs-Einrichtungen - Beispiele Tunnel und Infrastrukturbauten

Projekt-Referenzen:

- Nord-Süd-Umgehungsstraße in Brisbane, Australien
- Kabeltunnel City West, Australien
- U-Bahn-Tunnel in Perth City, Australien
- Clyde-Tunnel, GB
- Flußüberquerung und -untertunnelung bei Dartford, GB
- Schienenanbindung an den Ärmelkanaltunnel, GB
- Waterloo International Terminal, GB
- Thessaloniki Metro, Griechenland
- Plabutsch-Tunnel, Österreich
- Gotthard-Tunnel, Schweiz
- Horburg-Tunnel, Schweiz



Dekorative Brückenabdeckungen mit Befestigungen. *Projekt: Schienenanbindung Ärmelkanaltunnel, GB (Ausführendes Unternehmen: Carillion)*



Abgehängte Tunneldecken



*Projekt: Nord-Süd-Umgehung Brisbane, Australien (Ausführendes Unternehmen: LBB JV, Bauleitung: Bilfinger Berger)*

**Tunnel und Infrastrukturbauten**



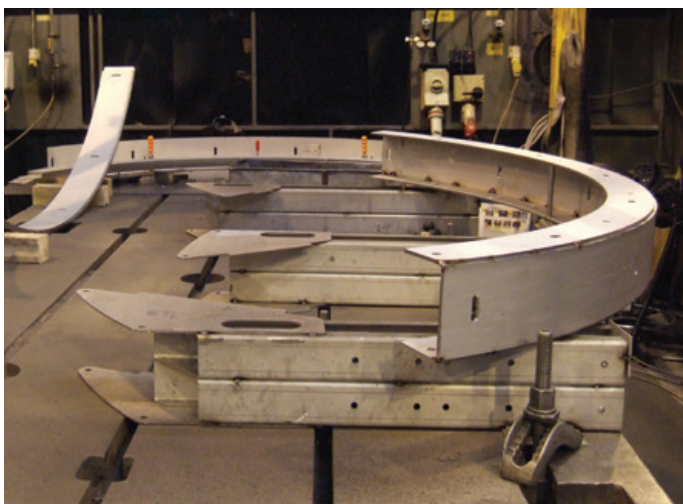
Architektonische Komponenten, feuerfeste Tunnelauskleidungen einschließlich Unterkonstruktion



Tunnelauskleidungen. *Projekt: Clyde Tunnel, GB*  
(Ausführendes Unternehmen: Byzak, Bauleitung: Faber Maunsell)



*Projekt: Kabeltunnel City West, Australien*  
(Bauherr: Energy Australien, Ausführendes Unternehmen: Theiss, Bauleitung: Maunsell/Aecom)



Kabeltrassen



*Projekt: Carlton Kabeltunnel, Australien*  
(Bauherr: Energy Australien, Ausführendes Unternehmen: The Abergeldie Group, Kabeltrassen: Leviat)

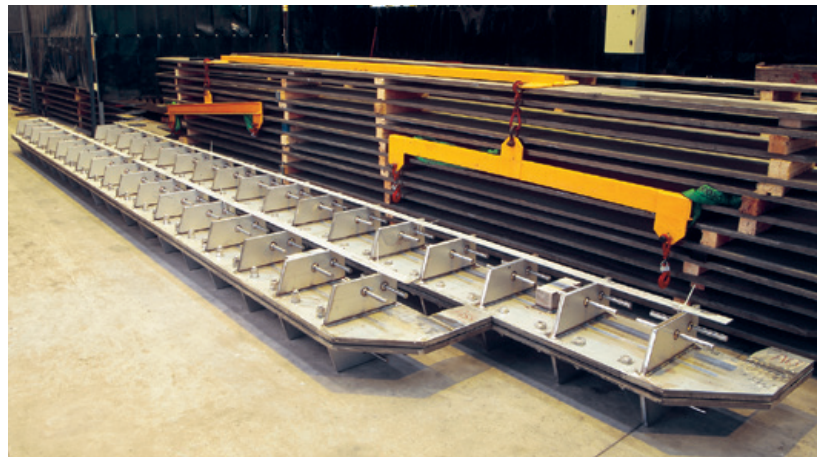
# Sonderkonstruktionen

## Tunnel und Infrastrukturbauten



Projekt: Waterloo International Terminal, GB

Wartungsstege. Projekt: U-Bahn-Tunnel Perth City, Australien (Ausführendes Unternehmen: Leighton Kumagai JV)



Brückentafelabschlüsse. Projekt: Dartford Osttunnel, GB (Ausführendes Unternehmen: Kvaerner/Skanska)



Nichtrostende Bewehrungsstähle. Projekt: Umfahrung Cradlewell (Auftraggeber: Alfred McAlpine/Carillion)

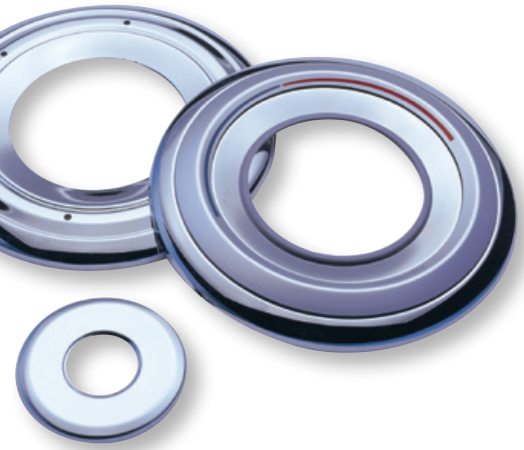
Hafen- und Abwasserbehandlungsanlagen



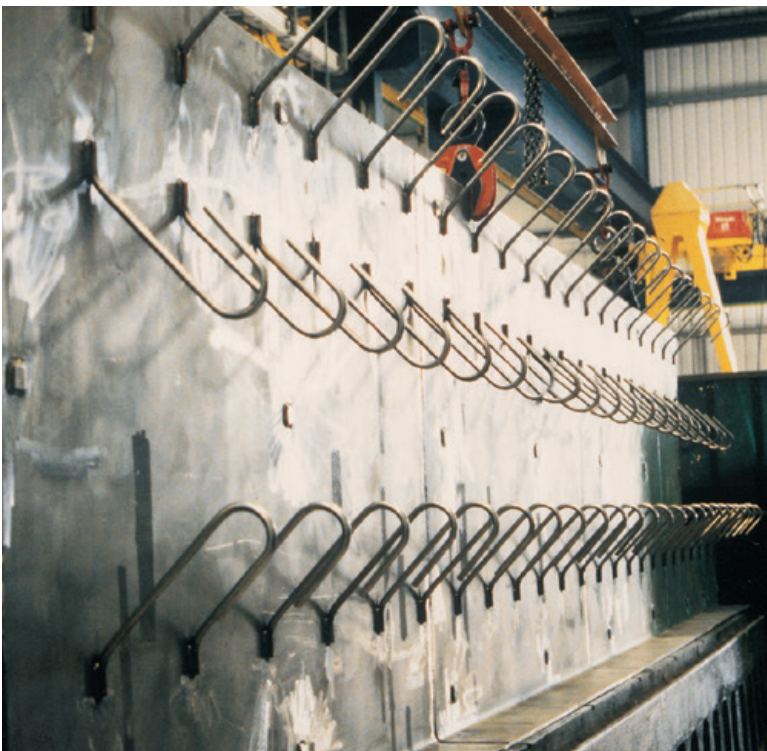
Drucktanks



Ästhetische Formteile



Abwassermengenregelung



Dock-Tor-Abschlussbleche. (Bauherr: Britisches Verteidigungsministerium)



Aufgänge, Laufstege und Leitern

# Sonderkonstruktionen

## Bauindustrie



Projekt: One London Wall, GB (Architekt: Foster & Partners)



Unterkonstruktionen für Fassadenverkleidungen



Sichtbare Architektonische Elemente



Befestigungselemente für Fassadenverkleidungen (Fassade: James and Taylor)



© James and Taylor Ltd

## Weitere Ancon Produkte

### Verankerungen für Verblendmauerwerk

Bauten mit Verblendmauerwerk in Ziegel- oder Naturstein bedürfen gewöhnlich einer Verankerung des Verblendmauerwerks. Ancons Verankerungen für Verblendmauerwerk beruhen auf einem horizontal angeordneten Winkelprofil, das die Vormauerschale abstützt. Ancons Unterkonstruktion überbrückt in vertikaler Richtung die Stockwerke und stützt seitlich das Ziegelmauerwerk bei großen Füllwänden oder Füllwänden mit Aussparungen. Ancons Mauerwerksbewehrung wird aus flachgewalztem Stahldraht hergestellt und in die Lagerfugen der Füllwände gelegt.

### Ankerschienen und Schrauben

Ankerschienen zum Einbetonieren sind in unterschiedlichen Abmessungen lieferbar. Sie reichen von einfachen, sich selbst verankernden Schienen für Verankerungsschienen für Maueranschlüsse, bis hin zu Ankerprofile für hohe Beanspruchung. Eine Auswahl an Profilschienen für Oberflächenmontage ist ebenfalls lieferbar. Spreizanker aus nichtrostendem Stahl und Polyesterharz-Anker runden die Palette ab.

### Quer- und Doppel-Schubdorne

Ancons DSD Doppelschubdorne dienen der Übertragung von Schub- bzw. Querkraften über Dehnungs- und Schwindfugen in Beton hinweg. In puncto Lastübertragung sind sie zum Ausgleich von Längenänderungen effektiver als einfache Dorne. Die zweiteilige Ausführung gewährleistet, dass die zu erwartenden Bewegungen nur in der gewünschten Richtung erfolgen. Der Ancon DSDQ Doppelschubdorn ist mit einem rechteckigen Hohlprofil ausgestattet, das neben den Längsbewegungen auch Querbewegungen zulässt.

### Durchstanzbewehrung

Ancon Shearfix dient der zusätzlichen Bewehrung von Betonplatten bzw. Betondecken um Stützen herum, um den Durchstanzkräften entgegen zu wirken. Das Bewehrungssystem umfasst auf Schienen geschweißte Doppelkopfanker, die dann um den Stützenkopf herum angeordnet werden. Die Schublast von der Betonplatte wird damit über die Kopfanker in die Stütze eingeleitet.

### Rückbiegeanschlüsse

Bewehrungsanschlüsse in Form von Rückbiegeanschlüssen sind ein immer beliebter werdendes Mittel der unterbrechungslose Fortführung der Bewehrung über Konstruktionsfugen im Beton hinweg. Sie machen das Durchbohren der Schalung überflüssig und können die Konstruktion der Schalung vereinfachen und damit den Baufortschritt beschleunigen. Das Ancon System Eazistrip ist von der Zertifizierungsstelle für Bewehrung CARES zugelassen und ist sowohl als Standardprodukt als auch in Sonderanfertigungen lieferbar.

### Bewehrungsstahl-Anschlüsse

Die Verwendung von Bewehrungsstahlan schlüssen bzw. -kupplungen kann erhebliche Vorteile gegenüber Übergreifungsstößen bieten. Konstruktion und Bauausführung des betonierten Bereichs lassen sich damit vereinfachen und der Umfang an Bewehrung lässt sich reduzieren. Der Stoß bleibt von einem Verlust an Betonüberdeckung unberührt, da die Belastbarkeit einer mechanischen Verbindung von dem sie umgebenden Beton unabhängig ist. Die Produktpalette umfasst mit Gewinde versehene Kupplungen und MBT-Kupplungen.

### Zugstangensystem

In zunehmendem Maße kommen Zugstangen bei Bauwerken sowohl für statische als auch architektonische Zwecke zum Einsatz. Ancons Zugstangen-Systeme umfassen eine Reihe von Komponenten, die sowohl in Normalstahl als auch in nichtrostendem Stahl in unterschiedlicher Oberflächenbeschaffenheit und in verschiedenen Abmessungen lieferbar sind. Aus einfachen Zugstangen lassen sich eine Vielzahl von Montagegruppen bis hin zu komplexen Verstreubungen zusammensetzen, die an einem Knotenpunkt miteinander verbunden sind.

### Bewehrungsstäbe

Wir liefern gerippte und ungerippte Bewehrungsstäbe aus nicht rostendem Stahl direkt ab Lager. Die Werkstoffnummern 1.4301 (304) und 1.4436 (316) sowie nicht rostende Lean Duplex-Stähle sind stets greifbar.

### Bodenbleche und Gitterroste

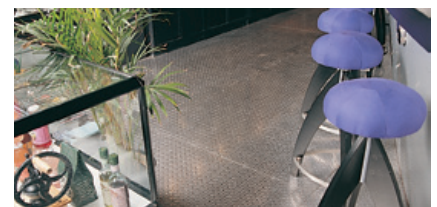
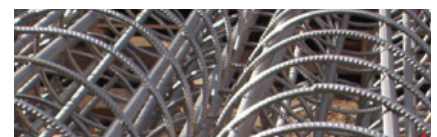
Ancon Bodenbleche und Gitterroste aus nicht rostendem Stahl eignen sich besonders für Umgebungen wo Korrosionsbeständigkeit, Hygiene, Dauerhaftigkeit und Rutschfestigkeit eine wichtige Rolle spielen. Diese Art von Bodenbelag eignet sich für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche in der Industrie, so z.B. in der chemischen Industrie, im Schiffbau, im Gastronomie- und der pharmazeutischen Industrie. Bei entsprechendem Bedarf können die Bodenbleche poliert geliefert werden.



DSD/Q  
und HLD/Q  
Bemessungs-  
programm  
erhältlich



Be-  
messungs-  
programm  
erhältlich





# Leviat®

Innovative Technologien und  
Konstruktionslösungen, die der  
Industrie ermöglichen sicherer,  
stärker und schneller zu bauen.



# Weltweite Kontakte zu Leviat

## Australien

98 Kurrajong Avenue,  
Mount Druitt, Sydney, NSW 2770  
Tel.: +61 - 2 8808 3100  
E-Mail: [info.au@leviat.com](mailto:info.au@leviat.com)

## Belgien

Borkelstraat 131  
2900 Schoten  
Tel.: +32 - 3 - 658 07 20  
Email: [info.be@leviat.com](mailto:info.be@leviat.com)

## China

Room 601 Tower D, Vantone Centre  
No. A6 Chao Yang Men Wai Street  
Chaoyang District  
Beijing · P.R. China 100020  
Tel.: +86 - 10 5907 3200  
E-Mail: [info.cn@leviat.com](mailto:info.cn@leviat.com)

## Deutschland

Liebigstraße 14  
40764 Langenfeld  
Tel.: +49 - 2173 - 970 - 0  
E-Mail: [info.de@leviat.com](mailto:info.de@leviat.com)

## Finnland

Vädursgatan 5  
412 50 Göteborg / Schweden  
Tel.: +358 (0)10 6338781  
E-Mail: [info.fi@leviat.com](mailto:info.fi@leviat.com)

## Frankreich

Carré Pleyel  
5, Rue Pleyel  
93200 Saint Denis  
Tel.: +33 (0)5 34 25 54 82  
E-Mail: [info.fr@leviat.com](mailto:info.fr@leviat.com)

## Indien

Unit S4, 902, A Wing,  
Lodha iThink Techno Campus Building,  
Panchpakhadi, Pokharan Road 2,  
Thane, 400606  
Tel.: +91-022 695 33700  
E-Mail: [info.in@leviat.com](mailto:info.in@leviat.com)

## Italien

Via F.lli Bronzetti 28  
24124 Bergamo  
Tel.: +39 - 035 - 0760711  
E-Mail: [info.it@leviat.com](mailto:info.it@leviat.com)

## Malaysia

28 Jalan Anggerik Mokara 31/59  
Kota Kemuning,  
40460 Shah Alam Selangor  
Tel.: +603 - 5122 4182  
E-Mail: [info.my@leviat.com](mailto:info.my@leviat.com)

## Neuseeland

246D James Fletcher Drive, Otahuhu,  
Auckland 2024  
Tel.: +64 - 9 276 2236  
E-Mail: [info.nz@leviat.com](mailto:info.nz@leviat.com)

## Niederlande

Slachthuisweg 10  
7556 AX Hengelo  
Tel.: +31 - 74 - 267 14 49  
E-Mail: [info.nl@leviat.com](mailto:info.nl@leviat.com)

## Österreich

Leonard-Bernstein-Str. 10  
Saturn Tower, 1220 Wien  
Tel.: +43 - 1 - 259 6770  
E-Mail: [info.at@leviat.com](mailto:info.at@leviat.com)

## Philippinen

27F Office A, Podium West Tower,  
12 ADB Avenue, Ortigas Center  
Mandaluyong City, 1550  
Tel.: +63 - 2 7957 6381  
E-Mail: [info.ph@leviat.com](mailto:info.ph@leviat.com)

## Polen

ul. Głogowska 151  
60-206 Poznań  
Tel.: +48 - 61 - 622 14 14  
E-Mail: [info.pl@leviat.com](mailto:info.pl@leviat.com)

## Schweden

Vädursgatan 5  
412 50 Göteborg  
Tel.: +46 - 31 - 98 58 00  
E-Mail: [info.se@leviat.com](mailto:info.se@leviat.com)

## Schweiz

Hertistrasse 25  
8304 Wallisellen  
Tel.: +41 (0)800 22 66 00  
E-Mail: [info.ch@leviat.com](mailto:info.ch@leviat.com)

## Singapur

10 Benoi Sector,  
Singapore 629845  
Tel.: +65 - 6266 6802  
E-Mail: [info.sg@leviat.com](mailto:info.sg@leviat.com)

## Spanien

Polígono Industrial Santa Ana  
c/ Ignacio Zuloaga, 20  
28522 Rivas-Vaciamadrid  
Tel.: +34 - 91 632 18 40  
E-Mail: [info.es@leviat.com](mailto:info.es@leviat.com)

## Tschechien

Pekařská 695/10a  
155 00 Praha 5  
Tel.: +420 - 311 - 690 060  
E-Mail: [info.cz@leviat.com](mailto:info.cz@leviat.com)

## USA / Kanada

6467 S Falkenburg Road  
Riverview, FL 33578  
Tel.: (800) 423-9140  
E-Mail: [info.us@leviat.us](mailto:info.us@leviat.us)

## Vereinigte Arabische Emirate

RA08 TB02, PO Box 17225  
JAFZA, Jebel Ali, Dubai  
Tel.: +971 (0)4 883 4346  
E-Mail: [info.ae@leviat.com](mailto:info.ae@leviat.com)

## Vereinigtes Königreich

A1/A2 Portland Close  
Houghton Regis LU5 5AW  
Tel.: +44 - 1582 - 470 300  
E-Mail: [info.uk@leviat.com](mailto:info.uk@leviat.com)

## Für nicht aufgeführte Länder

E-Mail: [info@leviat.com](mailto:info@leviat.com)

## Hinweise zu diesem Katalog

© Urheberrechtlich geschützt. Die in dieser Publikation enthaltenen Konstruktionsbeispiele und Angaben dienen einzig und allein als Anregungen. Bei jeglicher Projektausarbeitung müssen entsprechend qualifizierte und erfahrene Fachleute hinzugezogen werden. Die Inhalte dieser Publikation wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Dennoch übernimmt Leviat keinerlei Haftung oder Verantwortung für Ungenauigkeiten oder Druckfehler. Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten. Mit einer Philosophie der ständigen Produktentwicklung behält sich Leviat das Recht vor, das Produktdesign sowie Spezifikationen jederzeit zu ändern.

# Leviat®

Für weitere Produktinformationen wenden Sie sich bitte an Leviat:

## Deutschland

Leviat

Bartholomäusstrasse 26  
90489 Nürnberg

Tel.: +49 - 911 955 1234 0

E-Mail: [info.de@leviat.com](mailto:info.de@leviat.com)

[Anconbp.de](http://Anconbp.de)  
[Leviat.com](http://Leviat.com)

## Österreich

Leviat

Leonard-Bernstein-Strasse 10  
Saturn Tower, 1220 Wien

Tel.: +43 - 1 259 6770

E-Mail: [info.at@leviat.com](mailto:info.at@leviat.com)

[Ancon.at](http://Ancon.at)  
[Leviat.com](http://Leviat.com)

## Schweiz

Leviat

Grenzstrasse 24  
3250 Lyss

Tel.: +41 - 31 750 3030

E-Mail: [info.ch@leviat.com](mailto:info.ch@leviat.com)

[Ancon.ch](http://Ancon.ch)  
[Leviat.com](http://Leviat.com)