



Ancon®
Sonderkonstruktionen



Wir sind ein Team. **Wir sind Leviat.**

**Leviat ist der neue Name der
CRH Construction Accessories
Firmen weltweit.**

Unter der Marke Leviat vereinen wir das Fachwissen, die Kompetenzen und die Ressourcen von Ancon und seinen Schwesterunternehmen, um einen Weltmarktführer in der Befestigungs-, Verbindungs- und Verankerungstechnik zu schaffen.

Die Produkte, die Sie kennen und denen Sie vertrauen, werden ein integraler Bestandteil des umfassenden Marken- und Produktportfolios von Leviat bleiben. Als Leviat können wir Ihnen ein erweitertes Angebot an spezialisierten Produkten und Dienstleistungen, eine umfangreichere technische Kompetenz, eine größere und agilere Lieferkette und bessere, schnellere Innovation bieten.

Durch die Zusammenführung von CRH Construction Accessories als eine globale Organisation, sind wir besser ausgestattet, um die Bedürfnisse unserer Kunden und die Forderungen von Bauprojekten jeder Größenordnung, überall in der Welt, zu erfüllen.

Dies ist eine spannende Veränderung. Begleiten Sie uns auf unserer Reise.

Lesen Sie mehr über Leviat unter Leviat.com.



Unsere Produktmarken beinhalten:

Ancon®


HALFEN

PLAKA



60

Standorte

Vertrieb in

30+

Ländern

3000

Mitarbeiter weltweit

Imagine. Model. Make.

Leviat.com

Sonderkonstruktionen

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz

Wir verfügen über hoch entwickelte Einrichtungen, Methoden und Regelungen im Umweltschutz und bei der Arbeitssicherheit und sind nach ISO 14001 zertifiziert. Bei sämtlichen internen Abläufen sind wir uns der Zielsetzung für Umweltschutz und Arbeitssicherheit bewusst, weil wir wollen, dass sich unsere Mitarbeiter die wichtigen Umweltschutz- und Arbeitssicherheitsverbesserungen zu Eigen machen. Zu diesem Zweck haben wir ein Programm zur Einübung sicheren Verhaltens entwickelt, das zur Förderung des (Arbeits-) Sicherheitsbewußtseins beiträgt und zur Erkennung bewährter Arbeits- und Verhaltensweisen.



Fertigungseinrichtungen

Unsere Fertigungsstätten sind in der Lage, in kürzester Frist Standardprodukte in Großserien aufzulegen, aber auch auf Einzelprojekte zugeschnittene Sonderanfertigungen.

Unsere Produkte werden nach festgelegten Qualitätsvorschriften und -normen aus Draht-, Blech-, Rohr- und Stangenmaterial gefertigt. Zu den von uns benutzten Fertigungsverfahren zählen Laserschneiden, Scheren, Schweißen, Profilieren/Prägen, spanabhebendes Bearbeiten (und Entgraten). Ein beträchtlicher Lagerbestand ermöglicht uns kurze Lieferfristen einzuhalten.

Betriebliche Bestleistung

Betriebsablaufoptimierung und Innovation sind seit langem eine fest verwurzelte Tradition. Das Hauptziel dieser Strategie ist die ständige Verbesserung des Kundendienstes. Wir waren in den letzten Jahren besonders erfolgreich in der Umgestaltung und Verbesserung der organisatorischen Abwicklung des Tagesgeschäfts und der Projektabwicklung, um schneller und ökonomischer zu produzieren. Jedes Jahr werden neue Ziele für die Rationalisierung gesteckt, meist in der Größenordnung von 1 % des Umsatzes.

Technische Betreuung

Tagein, tagaus stehen unsere Techniker mit den Projekt-Teams auf der ganzen Welt in Verbindung und beraten diese hinsichtlich kostenwirksamster und praktikabler Lösungen.



Inhalt

<u>Nicht rostender Stahl</u>	<u>3</u>
<u>Fertigung</u>	<u>4-5</u>
<u>Tunnelbau und Infrastruktur</u>	<u>6-8</u>
<u>Hafen- und Abwasseraufbereitungsanlagen</u>	<u>9</u>
<u>Bauindustrie</u>	<u>10</u>
<u>Weitere Ancon Produkte</u>	<u>11</u>

Nicht Rostender Stahl

Beim Begriff „nicht rostender Stahl“ handelt es sich nicht um einen einzelnen, spezifischen Werkstoff, vielmehr geht es hier um einen Sammelbegriff für korrosionsbeständige Stahlliegierungen, die mindestens 10,5 % Chrom enthalten.

Das im nicht rostenden Stahl enthaltene Chrom reagiert mit dem Sauerstoff der Luft und bildet auf der Stahloberfläche eine dünne, inerte Schicht, vorwiegend aus Chromoxid. Diese Schicht ist es, die dem nicht rostenden Stahl seine Korrosionsbeständigkeit verleiht. Die passivierende Schicht unterscheidet sich von Beschichtungen wie Anstrichen oder galvanischen Überzügen in einem wichtigen Aspekt. Wird er durch Abrieb oder auf sonstige mechanische Weise, wie z.B. Einschnitte, beschädigt, bildet er sich von neuem und schützt so den Stahl kontinuierlich.

Nicht rostender Stahl bietet dem Planer zahlreiche Vorteile:

- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Kostenvorteile über die gesamte Lebensdauer
- 60 % Bestandteil an wiederverwertetem Material
- 100 % wiederverwertbar
- Hohe Duktilität und Festigkeit
- Nicht magnetisch (gilt nur für austenitischen Stahl)
- Hervorragende Temperaturbeständigkeit
- Ästhetische Oberflächenbeschaffenheit
- Unempfindlich gegen unschöne Fleckenbildung bzw. Verfärbung

Die Lebenszyklus-Kostenermittlung wird in zunehmendem Maße als die einzig richtige Methode zur Ermittlung der echten Kosten eines Bauwerks betrachtet. Wartungsfreiheit über die gesamte Lebensdauer und die bewährte Qualität von nicht rostendem Stahl bedeuten, dass über die Lebensdauer des Bauwerks keine kostenaufwendigen Ausbesserungs- und Sanierungsarbeiten erforderlich werden. Bei fortgesetztem Trend zu hochwertigen Ausführungen und höherer Lebensdauer bietet nicht rostender Stahl eine kostenwirksame, langfristige und konstruktive Lösung.

Nicht rostender Stahl ist zu 100 % wiederverwertbar. Wenn ein Bauteil aus nicht rostendem Stahl zu guter Letzt das Ende seiner langen Nutzungsdauer erreicht, bleibt der Wert seiner Legierungsbestandteile Chrom, Nickel und Molybdän erhalten. Diese Wertstoffe lassen sich leicht zurückgewinnen und in den Herstellungsprozess zurückführen.

Was für die Wiederverwertung der Werkstoffe am Ende der Nutzungszeit gilt, gilt auch für Abfälle, die bei der Herstellung anfallen. Sie können auf gleiche Weise wieder verwertet werden.

Austenitische nicht rostende Stähle

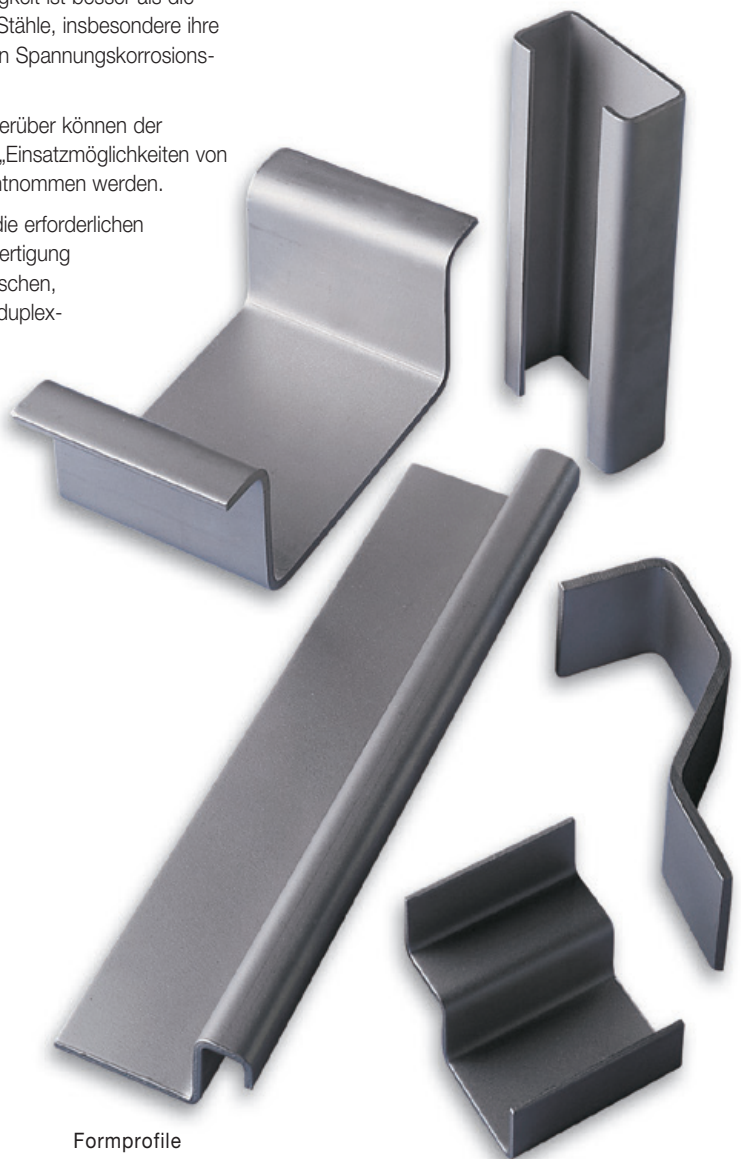
Austenitische nicht rostende Stähle weisen hervorragende Korrosionsbeständigkeit auf. Diese Stähle mit ihrem hohen Chromgehalt verfügen über eine hohe Duktilität und Festigkeit. Sie sind nicht magnetisch und leicht bearbeit- und schweißbar. Durch Kaltumformung kann die Festigkeit noch erhöht werden.

Nicht rostende Duplex- und Super-Duplex-Stähle

Diese Stähle besitzen ein gemischtes Gefüge aus Austenit und Ferrit. Sie weisen eine höhere Festigkeit als austenitische Stähle auf, lassen sich aber nicht so leicht umformen. Sie sind magnetisch und können geschweißt werden. Ihre Korrosionsfestigkeit ist besser als die der austenitischen Stähle, insbesondere ihre Beständigkeit gegen Spannungskorrosionsbruch.

Nähere Angaben hierüber können der unserer Broschüre „Einsatzmöglichkeiten von rostfreiem Stahl“ entnommen werden.

Wir verfügen über die erforderlichen Einrichtungen zur Fertigung sämtlicher austenitischen, Duplex- und Superduplex-Stähle.



Formprofile



Sonderkonstruktionen

Teilefertigung

Wir verfügen über jahrelange Erfahrung mit der Verarbeitung von Werkstoffen der verschiedensten Art und kann mit einem beeindruckenden Projektportefeuille aufwarten. Das Unternehmen besitzt die Kompetenz zur Verarbeitung sämtlicher nicht rostender austenitischen, Duplex- und Super Duplex-Stählen in Blechdicken bis zu 30 mm.

Sämtliche maßgefertigten Produkte werden nach den spezifischen Vorgaben des jeweiligen Kunden konstruiert und gefertigt. Beträchtliche Lagerbestände an nicht rostendem Stahl werden aufrecht erhalten damit dringende Lieferungen prompt erfolgen können.

Sowohl Groß- als auch Einzelbestellung werden nach strengen Qualitätsvorschriften abgewickelt und wir sind auch bestens auf Wiederholungsaufträge von nicht standardisierten Produkten vorbereitet.

Unsere Serviceleistungen:

- Plasma-, Laser- und Wasserstrahl-Konturschneiden
- Sägen von Blechen
- CNC-Abkanten
- MIG-, TIG-, MMA- und Punktschweißen
- Spanabhebendes Bearbeiten
- Profilwalzen
- Lochen
- Biegen und Umformen von Draht und Band
- Biegen und Umformen von Stangen einschl. Gewindeschneiden
- Rohrweiterverarbeitung
- Kalibrieren, Prägen, Umformen und Stanzen
- Beizen
- Entgraten und Fertigbearbeitung



Schweißen



Profilieren

Technische Beratung

Unsere Techniker werden Sie gut beraten und auf die geeignetsten und kostenwirksamsten Lösung für spezifische Anwendungen aufmerksam machen. Vor Fertigungsbeginn können Zeichnungen Ihrem Konstruktionsteam zur Genehmigung vorgelegt werden.

Projektleitung

Ein Projektleitungsteam, stellt sicher, dass die Fertigung vollständig und rechtzeitig nach Ihren Wünschen erfolgt.

Qualität und Zulassungen

Sämtliche Ancon-Erzeugnisse werden gemäß den Qualitätsanforderungen der Norm ISO 9001: 2008 konstruiert und gefertigt. Unser Umwelt-Management-System erfüllt die Forderungen von ISO 14001: 2004.

Unsere Schweißer werden regelmäßig einer Eignungsprüfung nach BS 4872 unterzogen und werden darüber hinaus periodisch nach DIN EN 287 überprüft, ob sie die Verfahrensvorschriften von DIN EN 288 erfüllen.

Eine komplette Reihe zerstörender und zerstörungsfreier Prüfungen stehen zur Verfügung, um den jeweils erforderlichen vertraglichen Anforderungen Rechnung zu tragen. Vollständige Zurückverfolgbarkeit und Zertifizierung der Rohstoffe ist gewährleistet.



Laserschneiden



Tafelscheren-Zuschnitt

Oberflächenbeschaffenheit

Die Oberflächenbeschaffenheit von nicht rostendem Stahl kann sich von einer matten, entzünderten Oberfläche bis hin zu einer blanken, hochpolierten Oberfläche erstrecken. Die gefertigten Teile können außerdem einer spezifischen Oberflächenbehandlung unterzogen werden, die den Anforderungen der Anwendung entspricht.

Wir bieten folgende Serviceleistungen:

- Mechanisches Polieren und Elektropolieren
- Glasperlen- und Metallsandstrahlen
- Beratung hinsichtlich der geeignetsten Oberflächenbeschaffenheit

Wenn nicht anders angegeben, werden Ancons Produkte mit einer kaltgewalzten Oberflächenbeschaffenheit nach EN 10088 geliefert.

Wir sind sowohl ein Mitglied des britischen Fachverbandes „British Stainless Steel Association“ als auch des schweizerischen „Swiss Inox“. Dies ermöglicht es dem Unternehmen, sich bei entsprechendem Bedarf das Fachwissen und die Erfahrung dieser Fachverbände zunutze zu machen und auf diese Weise zu optimalen Lösungen zu kommen, was die Aspekte der Praxisorientierung und Kosten einer Anwendung anbelangt.



Sonderkonstruktionen

Unsere Fertigungs-Einrichtungen - Beispiele Tunnel und Infrastrukturbauten

Projekt-Referenzen:

- Nord-Süd-Umgehungsstraße in Brisbane, Australien
- Kabeltunnel City West, Australien
- U-Bahn-Tunnel in Perth City, Australien
- Clyde-Tunnel, GB
- Flußüberquerung und -untertunnelung bei Dartford, GB
- Schienenanbindung an den Ärmelkanaltunnel, GB
- Waterloo International Terminal, GB
- Thessaloniki Metro, Griechenland
- Plabutsch-Tunnel, Österreich
- Gotthard-Tunnel, Schweiz
- Horburg-Tunnel, Schweiz



Dekorative Brückenabdeckungen mit Befestigungen. *Projekt: Schienenanbindung Ärmelkanaltunnel, GB (Ausführendes Unternehmen: Carillion)*



Abgehängte Tunneldecken



Projekt: Nord-Süd-Umgehung Brisbane, Australien (Ausführendes Unternehmen: LBB JV, Bauleitung: Bilfinger Berger)

Tunnel und Infrastrukturbauten



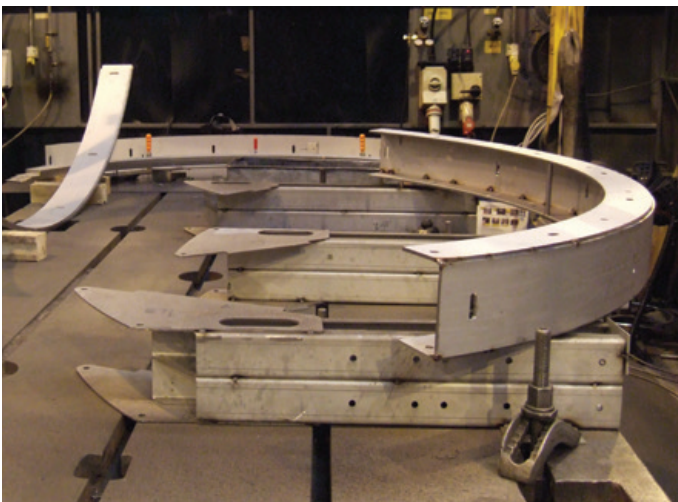
Architektonische Komponenten, feuerfeste Tunnelauskleidungen einschließlich Unterkonstruktion



Tunnelauskleidungen. *Projekt: Clyde Tunnel, GB*
(Ausführendes Unternehmen: Byzak, Bauleitung: Faber Maunsell)



Projekt: Kabeltunnel City West, Australien
(Bauherr: Energy Australien, Ausführendes Unternehmen: Theiss, Bauleitung: Maunsell/Aecom)



Kabeltrassen



Projekt: Carlton Kabeltunnel, Australien
(Bauherr: Energy Australien, Ausführendes Unternehmen: The Abergeldie Group, Kabeltrassen: Leviat)

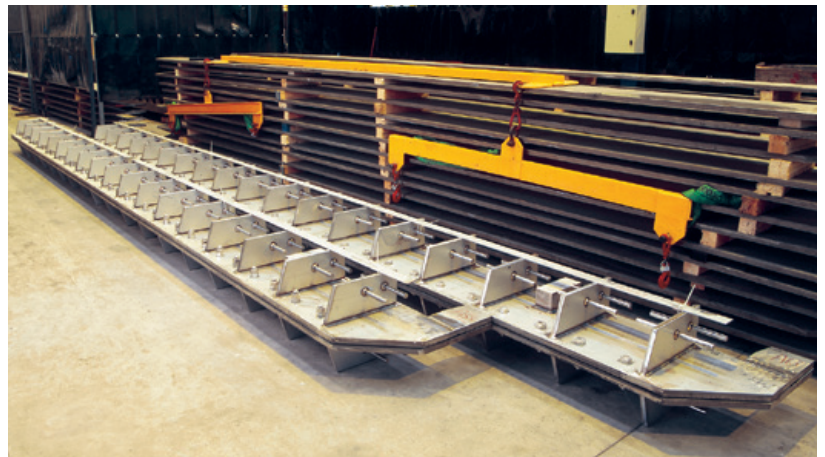
Sonderkonstruktionen

Tunnel und Infrastrukturbauten



Projekt: Waterloo International Terminal, GB

Wartungsstege. Projekt: U-Bahn-Tunnel Perth City, Australien (Ausführendes Unternehmen: Leighton Kumagai JV)



Brückentafelabschlüsse. Projekt: Dartford Osttunnel, GB (Ausführendes Unternehmen: Kvaerner/Skanska)



Nichtrostende Bewehrungsstähe. Projekt: Umfahrung Cradlewell (Auftraggeber: Alfred McAlpine/Carillion)

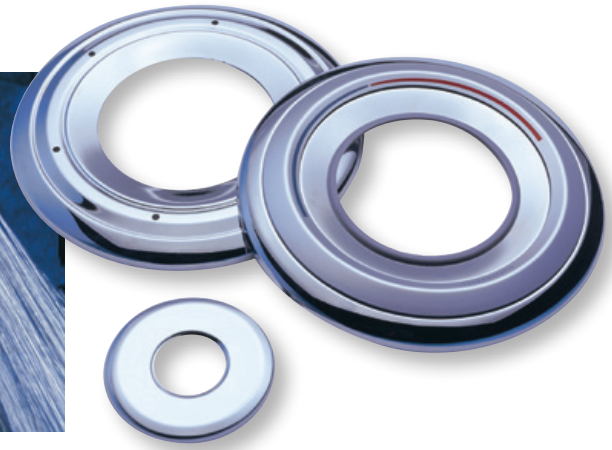
Hafen- und Abwasserbehandlungsanlagen



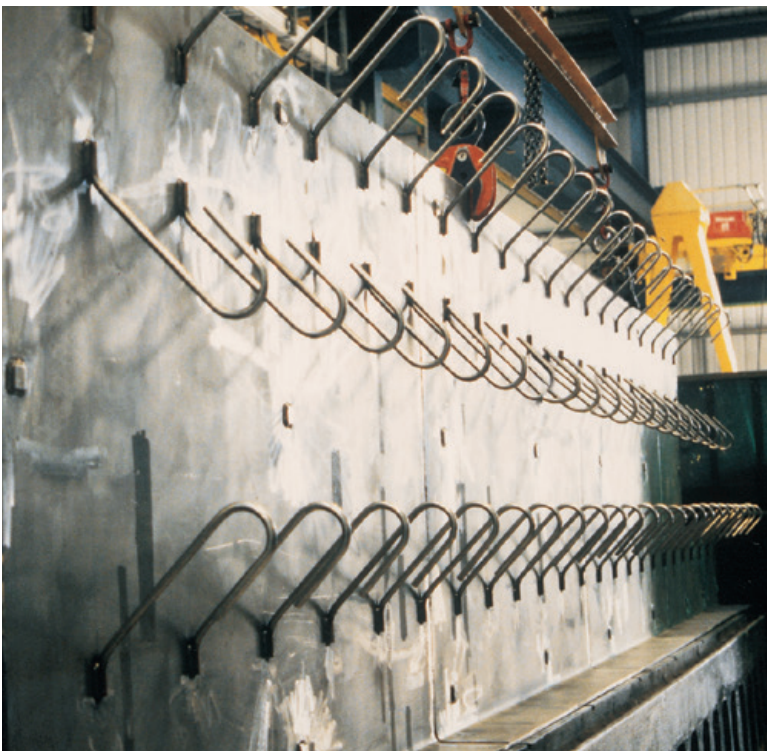
Drucktanks



Ästhetische Formteile



Abwassermengenregelung



Dock-Tor-Abschlussbleche. (Bauherr: Britisches Verteidigungsministerium)



Aufgänge, Laufstege und Leitern

Sonderkonstruktionen

Bauindustrie



Projekt: One London Wall, GB (Architekt: Foster & Partners)



Unterkonstruktionen für Fassadenverkleidungen



© Christopher Smallwood Architects



Sichtbare Architektonische Elemente



Befestigungselemente für Fassadenverkleidungen
(Fassade: James and Taylor)



© James and Taylor Ltd

Weitere Ancon Produkte

Verankerungen für Verblendmauerwerk

Bauten mit Verblendmauerwerk in Ziegel- oder Naturstein bedürfen gewöhnlich einer Verankerung des Verblendmauerwerks. Ancons Verankerungen für Verblendmauerwerk beruhen auf einem horizontal angeordneten Winkelprofil, das die Vormauerschale abstützt. Ancons Unterkonstruktion überbrückt in vertikaler Richtung die Stockwerke und stützt seitlich das Ziegelmauerwerk bei großen Füllwänden oder Füllwänden mit Aussparungen. Ancons Mauerwerksbewehrung wird aus flachgewalztem Stahldraht hergestellt und in die Lagerfugen der Füllwände gelegt.

Ankerschienen und Schrauben

Ankerschienen zum Einbetonieren sind in unterschiedlichen Abmessungen lieferbar. Sie reichen von einfachen, sich selbst verankernden Schienen für Verankerungsschienen für Maueranschlüsse, bis hin zu Ankerprofile für hohe Beanspruchung. Eine Auswahl an Profilschienen für Oberflächenmontage ist ebenfalls lieferbar. Spreizanker aus nichtrostendem Stahl und Polyesterharz-Anker runden die Palette ab.

Quer- und Doppel-Schubdorne

Ancons DSD Doppelschubdorne dienen der Übertragung von Schub- bzw. Querkraften über Dehnungs- und Schwindfugen in Beton hinweg. In puncto Lastübertragung sind sie zum Ausgleich von Längenänderungen effektiver als einfache Dorne. Die zweiteilige Ausführung gewährleistet, dass die zu erwartenden Bewegungen nur in der gewünschten Richtung erfolgen. Der Ancon DSDQ Doppelschubdorn ist mit einem rechteckigen Hohlprofil ausgestattet, das neben den Längsbewegungen auch Querbewegungen zulässt.

Durchstanzbewehrung

Ancon Shearfix dient der zusätzlichen Bewehrung von Betonplatten bzw. Betondecken um Stützen herum, um den Durchstanzkräften entgegen zu wirken. Das Bewehrungssystem umfasst auf Schienen geschweißte Doppelkopfanke, die dann um den Stützenkopf herum angeordnet werden. Die Schublast von der Betonplatte wird damit über die Kopfanke in die Stütze eingeleitet.

Rückbiegeanschlüsse

Bewehrungsanschlüsse in Form von Rückbiegeanschlüssen sind ein immer beliebter werdendes Mittel der unterbrechungslosen Fortführung der Bewehrung über Konstruktionsfugen im Beton hinweg. Sie machen das Durchbohren der Schalung überflüssig und können die Konstruktion der Schalung vereinfachen und damit den Baufortschritt beschleunigen. Das Ancon System Eazistrip ist von der Zertifizierungsstelle für Bewehrung CARES zugelassen und ist sowohl als Standardprodukt als auch in Sonderanfertigungen lieferbar.

Bewehrungsstahl-Anschlüsse

Die Verwendung von Bewehrungsstahlschlüssen bzw. -kupplungen kann erhebliche Vorteile gegenüber Übergreifungsstößen bieten. Konstruktion und Bauausführung des betonierten Bereichs lassen sich damit vereinfachen und der Umfang an Bewehrung lässt sich reduzieren. Der Stoß bleibt von einem Verlust an Betonüberdeckung unberührt, da die Belastbarkeit einer mechanischen Verbindung von dem sie umgebenden Beton unabhängig ist. Die Produktpalette umfasst mit Gewinde versehene Kupplungen und MBT-Kupplungen.

Zugstangensystem

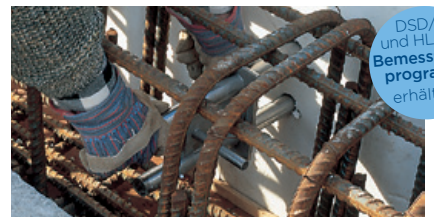
In zunehmendem Maße kommen Zugstangen bei Bauwerken sowohl für statische als auch architektonische Zwecke zum Einsatz. Ancons Zugstangen-Systeme umfassen eine Reihe von Komponenten, die sowohl in Normalstahl als auch in nichtrostendem Stahl in unterschiedlicher Oberflächenbeschaffenheit und in verschiedenen Abmessungen lieferbar sind. Aus einfachen Zugstangen lassen sich eine Vielzahl von Montagegruppen bis hin zu komplexen Verstrebungen zusammenstellen, die an einem Knotenpunkt miteinander verbunden sind.

Bewehrungsstäbe

Wir liefern gerippte und ungerippte Bewehrungsstäbe aus nicht rostendem Stahl direkt ab Lager. Die Werkstoffnummern 1.4301 (304) und 1.4436 (316) sowie nicht rostende Lean Duplex-Stähle sind stets greifbar.

Bodenbleche und Gitterroste

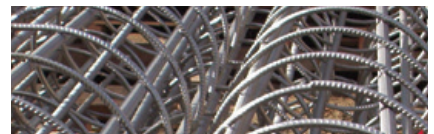
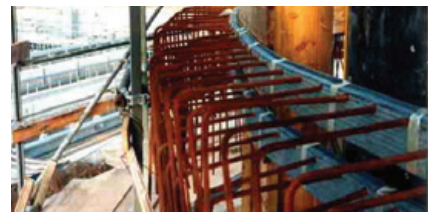
Ancon Bodenbleche und Gitterroste aus nicht rostendem Stahl eignen sich besonders für Umgebungen wo Korrosionsbeständigkeit, Hygiene, Dauerhaftigkeit und Rutschfestigkeit eine wichtige Rolle spielen. Diese Art von Bodenbelag eignet sich für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche in der Industrie, so z.B. in der chemischen Industrie, im Schiffbau, im Gastronomie- und der pharmazeutischen Industrie. Bei entsprechendem Bedarf können die Bodenbleche poliert geliefert werden.



DSD/Q
und HLD/Q
Bemessungs-
programm
erhältlich



Be-
messungs-
programm
erhältlich





Leviat®

A CRH COMPANY

Innovative Technologien und
Konstruktionslösungen, die der
Industrie ermöglichen sicherer,
stärker und schneller zu bauen.



Weltweite Kontakte zu Leviat:

Australien

Leviat
98 Kurrajong Avenue,
Mount Druitt Sydney, NSW 2770
Tel.: +61 - 2 8808 3100
E-Mail: info.au@leviat.com

Belgien

Leviat
Industrielaan 2
1740 Ternat
Tel.: +32 - 2 - 582 29 45
E-Mail: info.be@leviat.com

China

Leviat
Room 601 Tower D, Vantone Centre
No. A6 Chao Yang Men Wai Street
Chaoyang District
Beijing · P.R. China 100020
Tel.: +86 - 10 5907 3200
E-Mail: info.cn@leviat.com

Deutschland

Leviat
Liebigstraße 14
40764 Langenfeld
Tel.: +49 - 2173 - 970 - 0
E-Mail: info.de@leviat.com

Finnland

Leviat
Vädursgatan 5
412 50 Göteborg / Schweden
Tel.: +358 (0)10 6338781
E-Mail: info.fi@leviat.com

Frankreich

Leviat
6, Rue de Cabanis
FR 31240 L'Union
Toulouse
Tel.: +33 - 5 - 34 25 54 82
E-Mail: info.fr@leviat.com

Indien

Leviat
309, 3rd Floor, Orion Business Park
Ghodbunder Road, Kapurbawdi,
Thane West, Thane,
Maharashtra 400607
Tel.: +91 - 22 2589 2032
E-Mail: info.in@leviat.com

Italien

Leviat
Via F.lli Bronzetti 28
24124 Bergamo
Tel.: +39 - 035 - 0760711
E-Mail: info.it@leviat.com

Malaysia

Leviat
28 Jalan Anggerik Mokara 31/59
Kota Kemuning,
40460 Shah Alam Selangor
Tel.: +603 - 5122 4182
E-Mail: info.my@leviat.com

Neuseeland

Leviat
2/19 Nuttall Drive, Hillsborough,
Christchurch 8022
Tel.: +64 - 3 376 5205
E-Mail: info.nz@leviat.com

Niederlande

Leviat
Oostermaat 3
7623 CS Borne
Tel.: +31 - 74 - 267 14 49
E-Mail: info.nl@leviat.com

Norwegen

Leviat
Vestre Svanholmen 5
4313 Sandnes
Tel.: +47 - 51 82 34 00
E-Mail: info.no@leviat.com

Österreich

Leviat
Leonard-Bernstein-Str. 10
Saturn Tower, 1220 Wien
Tel.: +43 - 1 - 259 6770
E-Mail: info.at@leviat.com

Philippinen

Leviat
2933 Regus, Joy Nostalg,
ADB Avenue
Ortigas Center
Pasig City
Tel.: +63 - 2 7957 6381
E-Mail: info.ph@leviat.com

Polen

Leviat
Ul. Obornicka 287
60-691 Poznan
Tel.: +48 - 61 - 622 14 14
E-Mail: info.pl@leviat.com

Schweden

Leviat
Vädursgatan 5
412 50 Göteborg
Tel.: +46 - 31 - 98 58 00
E-Mail: info.se@leviat.com

Schweiz

Leviat
Grenzstrasse 24
3250 Lyss
Tel.: +41 - 31 750 3030
E-Mail: info.ch@leviat.com

Singapur

Leviat
14 Benoi Crescent
Singapore 629977
Tel.: +65 - 6266 6802
E-Mail: info.sg@leviat.com

Spanien

Leviat
Poligono Industrial Santa Ana
c/ Ignacio Zuloaga, 20
28522 Rivas-Vaciamadrid
Tel.: +34 - 91 632 18 40
E-Mail: info.es@leviat.com

Tschechien

Leviat
Business Center Šafránková
Šafránková 1238/1
155 00 Praha 5
Tel.: +420 - 311 - 690 060
E-Mail: info.cz@leviat.com

Vereinigtes Königreich

Leviat
President Way, President Park,
Sheffield, S4 7UR
Tel.: +44 - 114 275 5224
E-Mail: info.uk@leviat.com

Vereinigte Staaten von Amerika

Leviat
6467 S Falkenburg Rd.
Riverview, FL 33578
Tel.: (800) 423-9140
E-Mail: info.us@leviat.us

Für nicht aufgeführte Länder

E-Mail: info@leviat.com

Leviat.com

Hinweise zu diesem Katalog

© Urheberrechtlich geschützt. Die in dieser Publikation enthaltenen Konstruktionsbeispiele und Angaben dienen einzig und allein als Anregungen. Bei jeglicher Projektausarbeitung müssen entsprechend qualifizierte und erfahrene Fachleute hinzugezogen werden. Die Inhalte dieser Publikation wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Dennoch übernimmt Leviat keinerlei Haftung oder Verantwortung für Ungenauigkeiten oder Druckfehler. Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten. Mit einer Philosophie der ständigen Produktentwicklung behält sich Leviat das Recht vor, das Produktdesign sowie Spezifikationen jederzeit zu ändern.

Für weitere Produktinformationen wenden Sie sich bitte an Leviat:

Deutschland

Leviat

Bartholomäusstrasse 26
90489 Nürnberg

Tel.: +49 - 911 955 1234 0

E-Mail: info.de@leviat.com

Anconbp.de
Leviat.com

Schweiz

Leviat

Grenzstrasse 24
3250 Lyss

Tel.: +41 - 31 750 3030

E-Mail: info.ch@leviat.com

Ancon.ch
Leviat.com

Österreich

Leviat

Leonard-Bernstein-Strasse 10
Saturn Tower, 1220 Wien

Tel.: +43 - 1 259 6770

E-Mail: info.at@leviat.com

Ancon.at
Leviat.com